

曲杆模组

钢制, 用于焊接

规格

杆臂 钢质

- 锻制
- 发黑处理

金属板部件, 表面硬化钢
发黑处理

轴承轴和铆钉, 钢质
硬化及研磨处理

所有运动部件
均以专用润滑脂润滑

信息

曲杆模组 GN 810.13 与“长使用寿命”的性能和参数相同 GN 810.10 (参见页)/ GN 810.11 (参见页) 铰接夹。夹紧臂使用模锻工艺制成, 其余钢板部件均采用高强度设计。轴承轴和铆钉经硬化及研磨处理。

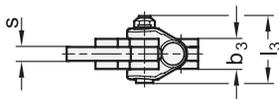
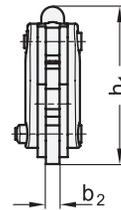
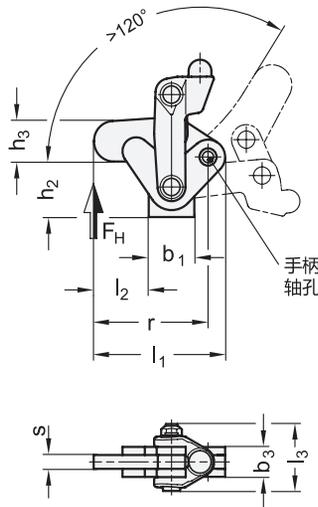
因此该曲杆模组适用于需要较高承受力且经久耐用的场合。大量实验表明, 这种夹具 (负载情况下) 可保证在一百万次夹紧开闭之后, 不出现故障。

该曲杆模组允许调整杆身和夹紧臂的位置及尺寸, 以适应特定的手动操作应用场合。实体模组是以焊接装配的。

- 铰接夹的通用信息 (参见页 1560)

附件

- 手柄、杆臂、夹紧臂延长器、衬套、底板 (参见页)



GN 810.13

说明	尺寸	F_H 以 N	b_1	b_2	b_3	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2	l_3	r	s	
GN 810.13-220	220	2200	20	6	13	68	24	17.5	57.5	24	29	50	6	268
GN 810.13-440	440	4400	30	10	20	113	42	28	85.5	32	42.5	73	10	820
GN 810.13-850	850	8500	50	12	24	148	57	35	115	40.5	52	99	12	1620
GN 810.13-1540	1540	15400	60	16	32	183	66.5	40.5	147.5	55.5	68	127.5	16	3420